



L 1060

**TUV NORD**

Czech

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**  
**Laboratoře a zkušebny Brno**  
**Zkušební laboratoř č. 1060 akreditovaná ČIA**  
**podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005**  
**Olomoucká 7/9**  
**618 00 BRNO**

Datum: Datum Date:	05.12.2018	Strana: Seite: Page:	1/4
Protokol č.: Protokoll-Nr.: Report No.:	1423-2/2018	Počet výtisků Anzahl d. Exempl.: Copies:	1

## PROTOKOL O ZKOUŠCE

### Prüfprotokoll / Test Report


Vzorek dodán dne: Probe eingeliefert am: The sample arrived on:	27.11.2018	Datum ukončení zkoušky: Datum der Beendigung der Prüfung: Date of ending of the test:	05.12.2018
Zákazník: Kunde: Customer:	K2L cz, s.r.o., Václavské náměstí 832/19, 110 00 Praha 1 - Nové Město		
Vzorek: Probe: Sample:	Matice / Mutter / nut; DIN 934 M16 A2-70 KL-coat PTFE Black		
Zkušební metoda / druh zkoušení: Prüfverfahren / Prüfungsart: Test method / Type of testing:	<p>LPP 1 – Stanovení prvků metodou ICP – OES / Bestimmung der Elemente mittels Methode ICP – OES / Determination of elements by ICP – OES          Slitiny Fe-Ni-Cr-Co / Legierungen Fe-Ni-Cr-Co / Fe-Ni-Cr-Co alloys (ČSN EN 10351)</p> <p>LPP 7 – Stanovení obsahu uhlíku a síry infračervenou absorpcí po spálení / Bestimmung des Kohlenstoffgehalts und Schwefel, mittels Infrarotabsorption nach der Verbrennung / Determination of carbon and sulphur content by IR absorption after combustion (ČSN EN ISO 15350)</p> <p>LPP 18 – Zkouška tahem / Zugversuch / Tensile test (ČSN EN ISO 6892-1)</p> <p>LPP 21-3 – Zkouška tvrdosti dle Vickerse / Härteprüfung nach Vickers / Vickers hardness test (ČSN EN ISO 6507-1)</p>		

Předpisy a specifikace, které nejsou  
předmětem akreditace:

Vorschriften u. Spezifikationen, die der Gegenstand des  
Sachgebietes der Akkreditierung nicht sind:

ČSN EN ISO 3506-2

Regulations and specifications, which are not subject  
to accreditation:

  
 Ing. Kateřina Hrubá  
 Vedoucí Laboratoří a zkušeben Brno  
 Leiter des Prüflabors Brunn  
 Head of Testing laboratories Brno  
 Tel.: +420 545 110 125



Prohlášení – Erklärung - Statement:

1. Výsledky zkoušek uvedených v tomto protokolu se týkají pouze zkoušených předmětů.  
 Die in diesem Protokoll aufgeführten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Gegenstände.  
 Test results mentioned in this report refer to the tested specimens only.

2. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.  
 Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Protokolls ist ohne schriftliche Genehmigung der Prüfstelle nicht gestattet.  
 The report shall not be reproduced without the prior written permission of the testing laboratory.

**Chemický rozbor / Chemische analyse / Chemical analysis:**

	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)	Cu (%)
Maticice / Mutter / nut; DIN 934 M16 A2-70 KL-coat PTFE Black	0,021	0,33	0,97	0,028	0,001	18,3	8,30	0,82
*ČSN EN ISO 3506-2**	≤0,10	≤1,0	≤2,0	≤0,05	≤0,03	15,0 ÷ 20,0	8,0 ÷ 19,0	≤4,0

\*ČSN EN ISO 3506-2, tabulka 1

\*ČSN EN ISO 3506-2 Tabelle 1

\*ČSN EN ISO 3506-2, table 1

\*\*není předmětem akreditace

\*\*ist nicht Sachgebiet der Akkreditierung

\*\*not subject to accreditation



Vedoucí Laboratoře analytické chemie: Mgr. Veronika Hrušková

Leiter des Labors für analytische Chemie

Head of Analytical chemistry laboratory

Tel.: +420 545 110 125

Označení Bezeichnung Specification		Tavba čís. Schmelze Nr. Heat No.		1423-2		1423-2/2018		Strana: Seite: Page:		Typ zkušební vzorku Probenart Type of tested sample:		nepracovaná unbearbeitet un machined bar		Poznámka Bemerkung Note									
Před přetržením vor dem Bruch Before pulling - apart		Po přetržení nach dem Bruch After pulling- apart		Před přetržením vor dem Bruch Before pulling-apart		Po přetržení Nach dem Bruch After pulling-apart		Poloha vzorku Probenlage Position		Teplota zkoušek Prüftemperatur Test Temperature		Zatížení na mezi křivu Belastung an der Streckgrenze Load at yielding		Zatížení na mezi pevnosti Höchstzugkraft Load at strength		Mez křivu Streckgrenze Yield strength		Pevnost v tahu Zugfestigkeit Tensile strength		Zúžení Einschnürung Reduction		Tažnost Dehnung Elongation	
d <sub>o</sub>		b <sub>o</sub> x a <sub>o</sub>		S <sub>o</sub>		L <sub>o</sub>		L <sub>u</sub>		°C		F <sub>e</sub>		F <sub>m</sub>		R <sub>p0,2</sub>		R <sub>m</sub>		Z		A	
mm		mm		mm		mm		mm		-		N		N		MPA		MPA		%		mm	
-		-		-		-		-		20		-		109 900		-		700,0		-		-	
-		-		-		-		-		-		min.		min.		-		min.		-		-	
-		-		-		-		-		-		109 900		109 900		-		700,0		-		-	
-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
*ČSN EN ISO 3506-2														doba zatížení/Ladezeit/load time 15 s		-		-		-			
*Není předmětem akreditace / ist nicht Sachgebiet der Akkreditierung / not subject to accreditation														-		-		-		-			

