



L 1060



TÜV NORD Czech, s.r.o.
Laboratoře a zkušebny Brno
Zkušební laboratoř č. 1060 akreditovaná ČIA
podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005
Olomoucká 7/9
618 00 BRNO

Datum: Datum Date:	05.12.2018	Strana: Seite: Page:	1/4
Protokol č.: Protokoll-Nr.: Report No.:	1423-6/2018	Počet výtisků Anzahl d. Exempl.: Copies:	1

PROTOKOL O ZKOUŠCE

Prüfprotokoll / Test Report

Vzorek dodán dne: Probe eingeliefert am: The sample arrived on:	27.11.2018	Datum ukončení zkoušky: Datum der Beendigung der Prüfung: Date of ending of the test:	05.12.2018
Zákazník: Kunde: Customer:	K2L cz, s.r.o., Václavské náměstí 832/19 , 110 00 Praha 1 - Nové Město		
Vzorek: Probe: Sample:	Matice / Mutter / nut; DIN 934-8 M16 KL-coat PTFE Black		
Zkušební metoda / druh zkoušení: Prüfverfahren / Prüfungsart: Test method / Type of testing:	<p>LPP 1 – Stanovení prvků metodou ICP – OES / Bestimmung der Elemente mittels Methode ICP – OES / Determination of elements by ICP – OES Slitiny Fe-Ni-Cr-Co / Legierungen Fe-Ni-Cr-Co / Fe-Ni-Cr-Co alloys (ČSN EN 10351)</p> <p>LPP 7 – Stanovení obsahu uhlíku a síry infračervenou absorpcí po spálení / Bestimmung des Kohlenstoffgehalts und Schwefel, mittels Infrarotabsorption nach der Verbrennung / Determination of carbon and sulphur content by IR absorption after combustion (ČSN EN ISO 15350)</p> <p>LPP 18 – Zkouška tahem / Zugversuch / Tensile test (ČSN EN ISO 6892-1)</p> <p>LPP 21-3 – Zkouška tvrdosti dle Vickerse / Härteprüfung nach Vickers / Vickers hardness test (ČSN EN ISO 6507-1)</p>		

Předpisy a specifikace, které nejsou předmětem akreditace:

Vorschriften u. Spezifikationen, die der Gegenstand des Sachgebietes der Akkreditierung nicht sind:

ČSN EN ISO 898-2

Regulations and specifications, which are not subject to accreditation:

Ing. Kateřina Hrubá
 Vedoucí Laboratoří a zkušeben Brno
 Leiter des Prüflabors Brünn
 Head of Testing laboratories Brno
 Tel.: +420 545 110 125



Prohlášení – Erklärung - Statement:

1. Výsledky zkoušek uvedených v tomto protokolu se týkají pouze zkoušených předmětů.

Die in diesem Protokoll aufgeführten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Gegenstände.
 Test results mentioned in this report refer to the tested specimens only.

2. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Protokolls ist ohne schriftliche Genehmigung der Prüfstelle nicht gestattet.
 The report shall not be reproduced without the prior written permission of the testing laboratory.

Chemický rozbor / Chemische analyse / Chemical analysis

	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	B (%)
Maticice / Mutter / nut; DIN 934-8 M16 KL-coat PTFE Black	0,068	0,35	0,015	0,027	<0,0005
*ČSN EN ISO 898-2**	≤0,58	≥0,25	≤0,060	≤0,150	-

*ČSN EN ISO 898-2, tabulka 3, třída pevnosti 8, hrubá rozteč, D ≤ M16

*ČSN EN ISO 898-2, Tabelle 3, Festigkeitsklasse 8, grobe Teilung, D ≤ M16

*ČSN EN ISO 898-2, table 3, strength class 8, coarse pitch, D ≤ M16

**není předmětem akreditace

**ist nicht Sachgebiet der Akkreditierung

**not subject to accreditation

Hrušková

Vedoucí Laboratoře analytické chemie: Mgr. Veronika Hrušková
Leiter des Labors für analytische Chemie
Head of Analytical chemistry laboratory
Tel.: +420 545 110 125

Protokol č. - Protokoll-Nr. - Report No.:		1423-6/2018		Strana: 3/4		Typ zkušební vzorku Probenart Type of tested sample:		neopracovaná unbearbeitet un machined bar					
Označení Bezeichnung Spezifikation	Tavba čís. Schmelze Nr. Heat No.	Rozměry zkušební vzorku Probenabmessung Dim. of specimen						Záření Einschnürung Reduction	Táznost Dehnung Elongation	Poznámka Bemerkung Note			
		Před přetžením vor dem Bruch Before pulling - apart		Po přetžení nach dem Bruch After pulling- apart		Po přetžení Nach dem Bruch After pulling-apart					Mez kluzu Streckgrenze Yield strength	Pevnost v tahu Zugfestigkeit Tensile strength	
		d_0	$b_0 \times a_0$	S_0	L_0	L_u	F_e	F_m	$R_{p0,2}$	R_m			Z
		mm	mm	mm	mm	mm	N	N	MPa	MPa	%	mm	
1423-6													
DIN 934 M16 tř. 8 KL-coat PTFE Black				157,0				125 000		796,2			
*ČSN EN ISO 898-2								min.		min.			
*Není předmětem akreditace / ist nicht Sachgebiet der Akkreditierung / not subject to accreditation								138 200		880,0			

Protokol č. - Protokol Nr. - Test record No. **1423-6/2018**

Strana - Seite - Page: **4/4**

Označení Bezeichnung Specification	Tavba čís. Schmelze Nr. Heat No.	Zkouška lánavosti - Ohybová zkouška Bruchprobe, Bend test - Biegeprobe, Bend test										Zkouška řázem v ohybu Kerbschlagbiegeversuch - Toughness Test			Tvrdost Härte - Hardness
		Rozměr Abmessung Dimension	Příměr ohyb. trnu Biegedurchmesser Punger diameter	Vzdálenost podpor Stützenweite Supports span	Úhel ohybu Biegewinkel Bend angle	Pevnost v ohybu Biegezugfestigkeit Bending strength	Prodl. vnějš. vláken Verläng. d. äußer. Fasern Elongation of external fibres	Poznámka Bemerkung Note	Poloha vzorku Probenlage Position	Teplota zkoušek Prüftemperatur Test Temperature	Rozměry Abmessungen Dimensions	Plocha Fläche Area	Nárzová práce Schlagarbeit Impact energy	Vrub. houževnatost Kerbschlagzähigkeit Notch toughness	
1423-6		b x a mm	D mm	L mm	α °	R _{mp} MPa	L %			°C	b x h mm	S _o cm ²	KV ₂ J	KCV J/cm ²	HV 10
DIN 934 M16 tř. 8 KL-coat PTFE Black		-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	221
*ČSN EN ISO 898-2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200-302
*Není předmětem akreditace / ist nicht Sachgebiet der Akkreditierung / not subject to accreditation															



Vedoucí Mechanické zkušebny: Ing. Lukáš Cének
Leiter der Mechanischen Prüfstelle
Head of Mechanical testing laboratory
Tel.: +420 545 110 131