

Vážení obchodní přátelé

Naše firma nabízí antikorozi povrchovou úpravu kovů na bázi mikrolamel zinku a hliníku, DELTA-MKS, která vyhovuje směrnici EU 200/53 ES o recyklaci automobilů a neobsahuje těžké kovy ani šestimocný chróm.

Tento postup navíc nezpůsobuje vodíkovou křehkost, což je důležité u pevnostně namáhaných dílů a odpadá tím dodatečné odvodňování dílů.

Povlaky existují v transparentním, černém i stříbrném provedení.

Povlaky se nanáší máčením, stříkáním a technologií dip spin coating (namáčení, ostříkáváním a odstředěním v bubnu) s následujícím vysušením a vytvrzením, a to v jedné i více vrstvách.

Jsou určeny k povrchové úpravě spojovacího materiálu (šroubů, svorníků, vrtů, matek, podložek aj.), některých druhů nýtů a elementů pro mechanické spojování plechu, pružin, spon, svorek a jiných kovových dílů a sestav.

V případě Vašeho zájmu rádi vyhovíme dalším požadavkům a dotazům.

DELTA-MKS splňuje následující normy:

VW 233, 245, OPEL GM 4255, DBL 8440,
AUDI 233, SEAT 233, FORD ESA-M21 P5-A,
FORD M21 P26, FORD WSS-M21 P11,
SAAB GM 71111, FIAT 9.57512, LUCAS GIRLING T.S 2-21-103,
MAGNETTI MARELLI G 860043, VOLVO VOOOB 416,
WABCO JED 232, ZF B 998, GM 00255, BMW N 600 00.0,
KNORR N 12005-P01, ISO/WD a mnoho dalších.
ČSN EN ISO 10683, ČSN EN 13858

SVUM-CZ s.r.o.

281 15 Konárovice 152

Provoz: 290 02 Kolín 2

Orebitská 99

Tel.:321 710 780, 775 10 30 42

Fax.:321 711 773

e-mail:info@svum-cz.cz

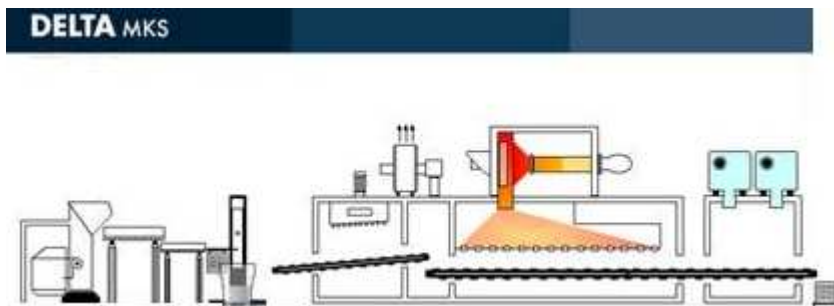
www.svum-cz.cz



Popis technologie povrchové úpravy DELTA-MKS

Povlaky Delta-MKS se na povrch součástí, který je předupraven odmaštěním, tryskáním nebo Zn fosfátem, nanášejí obvykle hromadě v děrovaných koších tzn. DIP-SPINOVOU technologií. Tato spočívá v namáčení nebo nástřiku za rotace, po kterém následuje odstředování za přesně definovaných podmínek, při kterém se získá na součástech stejnorná tloušťka nanášené suspenze nebo roztoku povlakovacího materiálu.

Poté se z nanesené vrstvy sušením odstraní těkavé podíly a ohřátím v průběžných pecích při teplotě cca $210 \pm 10^\circ\text{C}$ se provádí vytvrzení povlaku. Při jednom průchodu povlakovací linkou se získá povlak o tloušťce cca 4 mikrometrů. Protože při hromadném povlakování se na součástech vyskytují dotyková místa, musí se povlakování minimálně 1x opakovat, aby se získal stejnorný homogenní povlak na celém povrchu dílů.



SVUM-CZ s.r.o.

281 15 Konárovice 152

Provoz: 290 02 Kolín 2

Orebitská 99

Tel.: 321 710 780, 775 10 30 42

Fax.: 321 711 773

e-mail: info@svum-cz.cz

www.svum-cz.cz



POVLAKOVÉ MATERIÁLY

DELTA-TONE 9000 (stříbrná)

DELTA-PROTEKT KL100 (stříbrná)

- neelektrolyticky aplikovatelný povlak ze Zn a AL mikrolamel
- katodicky chránící vrstva pro široké spektrum výrobků
- dlouhodobá tepelná stálost do 180°C

DELTA-SEAL (stříbrná, černá)

DELTA-SEAGL GZ (stříbrná, černá)

- organická krycí vrstva vhodná pro Delta-Tone 9000 a Delta-Protekt KL100
- možnost kluzného prostředku (GZ)
- výhoda, alternativa k černé KTL

DELTA-PROTEKT VH 300 (transparentní)

DELTA PROTEKT VH 301 GZ (transparentní)

- anorganický krycí povlak na podkladě křemíku
- možnost kluzného prostředku (GZ)
- splňuje ve většině případů požadavky na nízký součinitel tření

DELTACOLL

DELTACOLL GZ

- krycí vrstva vhodná pro podklady Galvanického zinku a slitinových povlaků Zn/Fe, popř. Zn/Ni
- anorganický systém na základě křemíkové a titanové báze
- možnost kluzného prostředku (GZ)

VLASTNOSTI POVLAKŮ:

- Odolné vůči chemikáliím jako jsou kyseliny, louhy, čisticí prostředky, oleje, benzín atd.
- Povolení pro styk s potravinami a pitnou vodou
- Tepelná odolnost dlouhodobě do 180°C
- Barvy: stříbrná, černá, transparentní (ostatní barvy na požádání)
- Odolnost v solné mlze více než 1000h v závislosti na kombinaci povlaků (dle ISO9227 NSS)
- Tloušťka vrstvy: od 4 – 30µm v závislosti na kombinaci povlaků

SVUM-CZ s.r.o.

281 15 Konárovice 152

Provoz: 290 02 Kolín 2

Orebitská 99

Tel.: 321 710 780, 775 10 30 42

Fax.: 321 711 773

e-mail: info@svum-cz.cz

www.svum-cz.cz

